MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer / doc.-number: 0000927 Datum / date: 20,10,2025

Bezeichnung/Designation MA-5356

Legierung/Alloy: ISO 18273 - S AI 5356 (AIMg5Cr(A))

AWS A-5.10 ER5356, JIS Z 3232: A5356

Aufmachung/Packaging: MIG, 140 kg, Jumbo-Fass

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

(term of the state and to the state and a state and a state and a state a stat											
Werte in % values in %	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ве	Al	
Sollwerte target values	max 0,25	max. 0,4	max 0,10	0,05-0,2	4,5-5,5	0,05-0,20	max 0,10	0,06-0,2	max. 0,0003		
Istwert / actual value Charge/batch 0000927	0,04	0,16	0,01	0,13	4,92	0,11	0,01	0,09	0,0003	Rest	

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2) Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung
tensile strength Rm	yield strength Rp0,2	elongation
N/mm2	N/mm2	%
250	120	18

Drahtdurchmesser / wire	4.40		
diameter in mm	1,18		

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht. We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Behzad Aminforoughi

(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH Wattstraße 2 94405 Landau/Isar Tel.: +49 9951 69059-0 Email: info@migal.co

